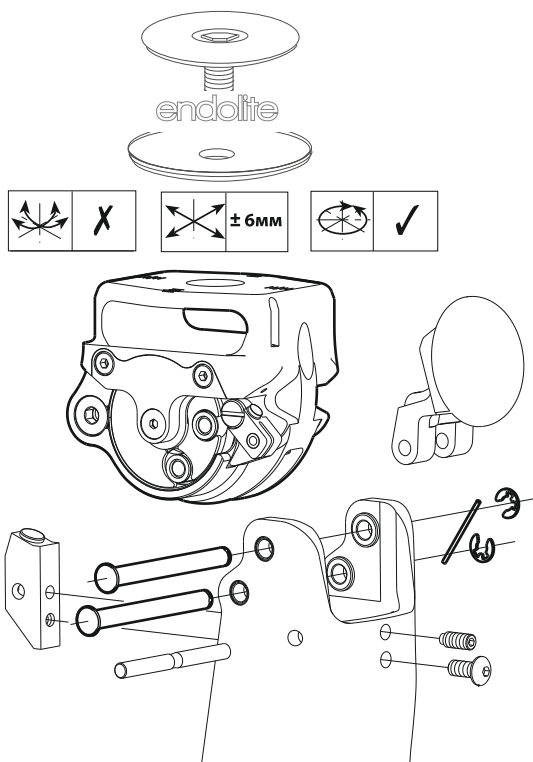
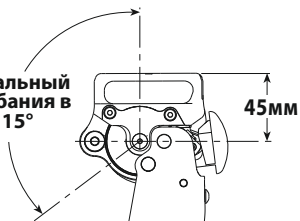


## Коленный модуль ESK+ с ручным коленным замком MKL и одноболтовой проксимальной юстировкой 239440B

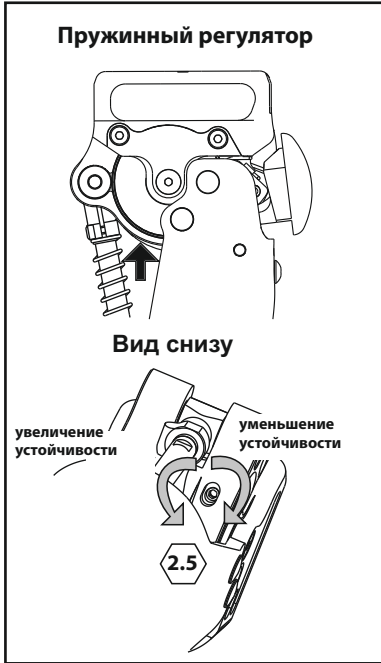


Максимальный  
угол сгибания в  
колени 115°

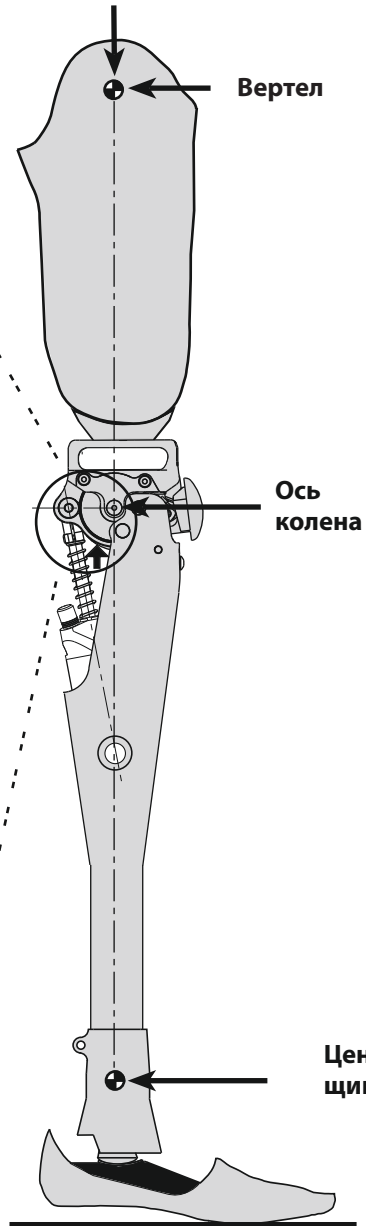


## Руководство по статической юстировке

### Пробная ходьба



Осевая линия нагрузки

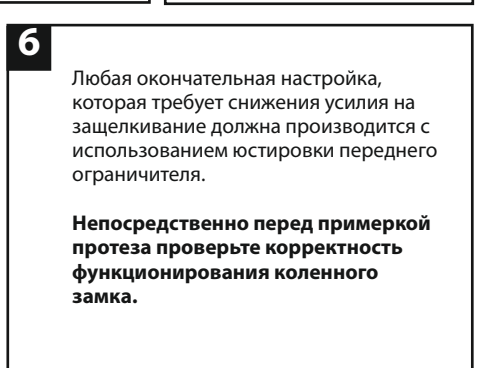
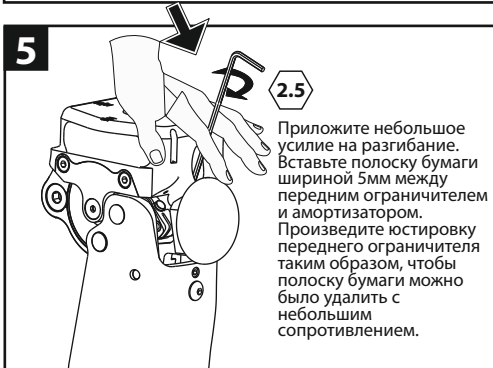
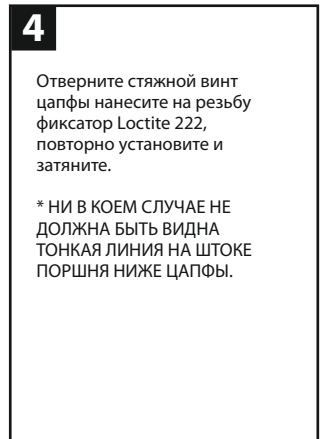
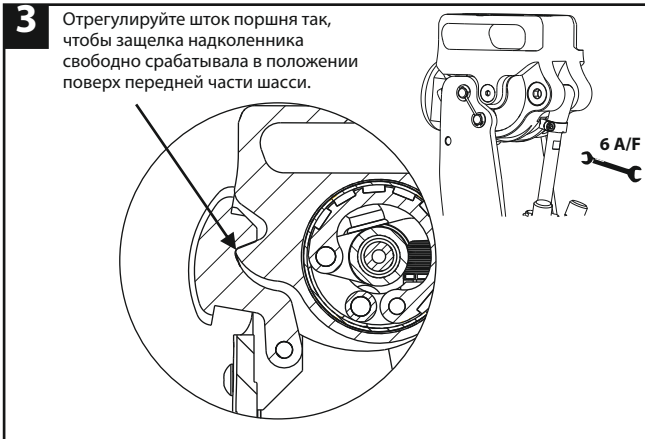
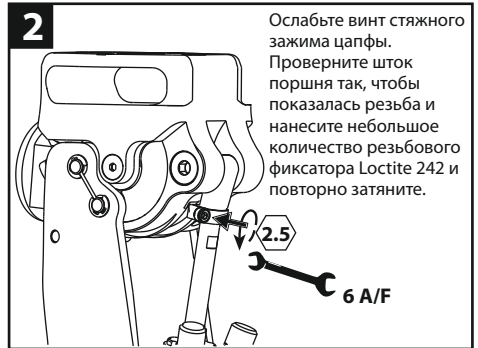


Для доступа к пружинному регулятору необходимо **полностью разогнуть протез в колене**. Поверните юстировочный винт **пружинного регулятора** для достижения требуемой для конкретного пациента устойчивости. Замечание: *В процессе регулировки, при повороте ключа будут раздаваться слышимые щелчки, после каждого щелчка регулятор автоматически фиксируется*. Затяните пружинный регулятор для уменьшения устойчивости. Ослабьте пружинный регулятор торможения для увеличения устойчивости. Смотри рисунок, приведенный выше.

При необходимости можно вернуться к заводским установкам. Для этого следует уменьшить устойчивость на шесть щелчков от максимального значения.


## Юстировка ручного коленного замкового механизма MKL

(данные юстировки произведены на предприятии изготовителе, однако при необходимости они могут быть произведены по приведенной ниже схеме)



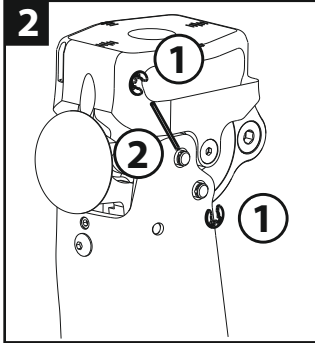
## Демонтаж механизма ESK+

**1** Сбросьте все настройки, но запомните количество щелчков

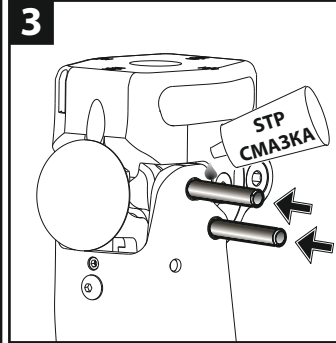


2.5  
ВИД СНИЗУ

**2**

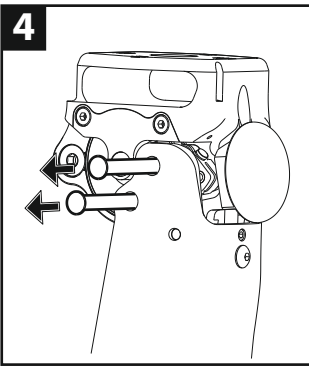


**3**

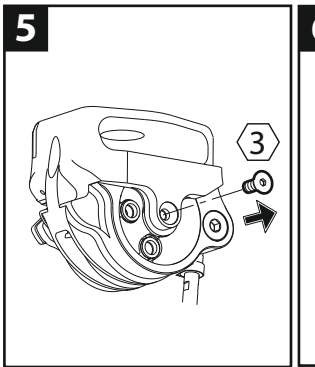


STOP СМАЗКА

**4**

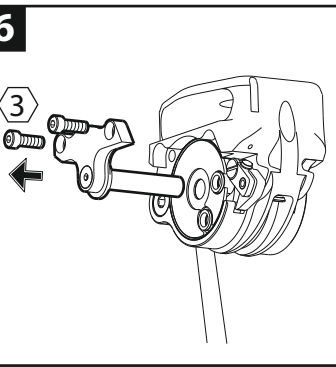


**5**




3

**6**



3


**7**



←

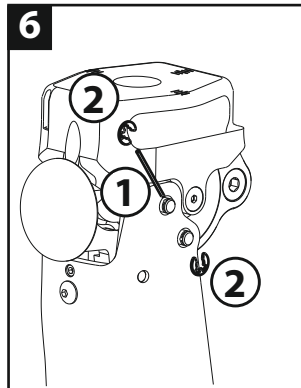
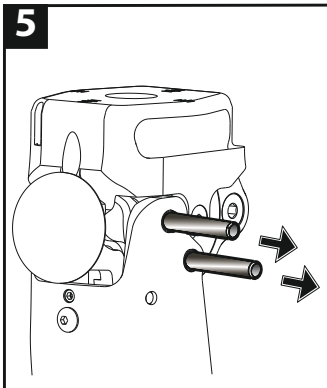
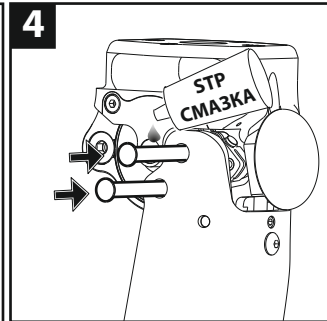
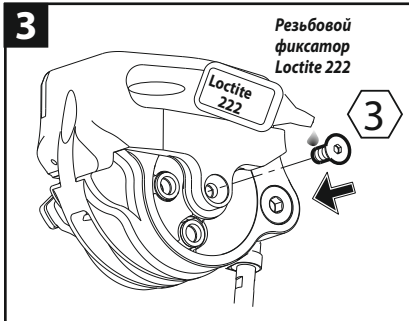
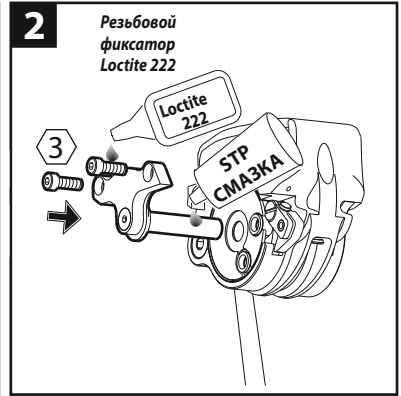
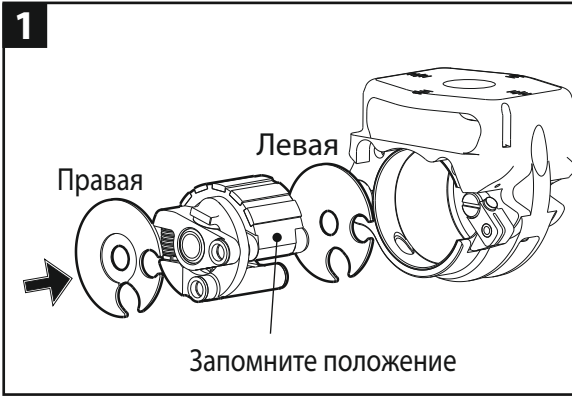
Материал тормозной ленты может быть осторожно протерт бумагой, без применения растворителя.

**8**



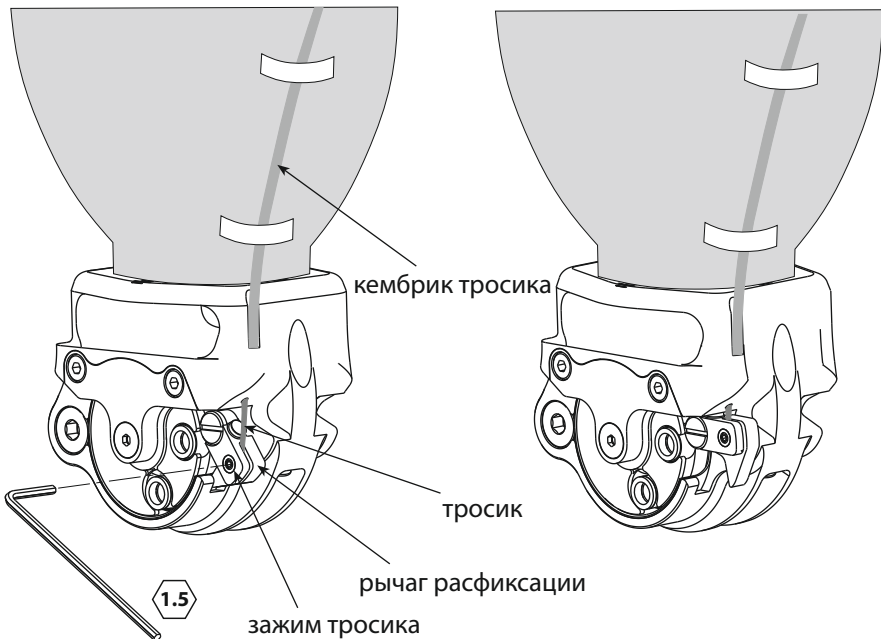
Очистите внутреннюю область при помощи подходящего растворителя.

## Замена механизма ESK+



## Установка тросика с использованием комплекта бедренного механизма расфиксации (239640) - заказывается отдельно.

1. Проложите тросик вдоль гильзы протеза по внутренней стороне отверстия в передней части шасси (дайте небольшой припуск для возможности внесения изменений при юстировке).
2. Протяните тросик внутрь через отверстие в шасси.
3. Протяните тросик через стяжной зажим тросика, зажав покрытую припоем область в конце тросика.
4. При подсоединении тросика к бедренному механизму расфиксации, убедитесь в том, что рычаг расфиксации срабатывает напротив надколенника для обеспечения требуемой разблокировки коленного модуля.
5. Ознакомьтесь с инструкциями прилагаемыми с бедренным механизмом расфиксации.



**коленный модуль  
заблокирован**

**коленный модуль  
разблокирован**

*Надколенник и голень не приведены для наглядности рисунка.*



## Обслуживание

Для поддержания оптимальной производительности протезной системы, необходимо периодически осматривать ее на наличие посторонних шумов, появления люфтов и нарушение устойчивости.

Период обслуживания зависит от различных факторов, таких как двигательная активность пользователя, частота пользования протезом, установленные настройки устойчивости.

При проведении обслуживания и осмотра изделия следует провести следующее:

Проверить состояние и корректность работы тросика бедренного механизма расфиксации.

Произвести разборку, очистку и переборку указана в данном руководстве на страницах 4 и 5.

В качестве критерия проведения осмотра протезной системы можно взять следующее: если было установлено 6 или более щелчков регулятора устойчивости или пользователь делает в среднем более 600 000 шагов за год, то рекомендуется ежегодное проведение технического обслуживания.

Если уровень устойчивости был установлен менее на 6 щелчков и/или среднее количество шагов незначительно, то период проведения обслуживания может быть увеличен.

Для определения количества шагов рекомендуется применять монитор активности протезной системы.

Юстировка и обслуживание находятся вне компетенции простого пользователя, и должны проводиться только сертифицированным протезистом на протезном предприятии.

blatchford.co.uk/дистрибьюторы

### **UK**

Blatchford Products Ltd.  
Unit D Antura  
Kingsland Business Park  
Basingstoke  
RG24 8PZ  
UNITED KINGDOM  
Tel: +44 (0) 1256 316600  
Fax: +44 (0) 1256 316710  
Email: customer.service@  
blatchford.co.uk  
www.blatchford.co.uk

### **US & Canada**

Blatchford Inc.  
1031 Byers Road  
Miamisburg  
Ohio 45342  
USA  
Tel: +1 (0) 800 548 3534  
Fax: +1 (0) 800 929 3636  
Email: info@blatchfordus.com  
www.blatchfordus.com

### **Germany**

Blatchford Europe GmbH,  
Fritz-Hornschuch-Str. 9 (3.OG)  
D-95326 Kulmbach  
GERMANY  
Tel: +49 (0) 9221/87808-0  
Fax: +49 (0) 9221/87808-60  
Email: info@blatchford.de  
www.blatchford.de

### **France**

Blatchford SAS  
Parc d'Activités de l'Aéroport  
125 Impasse  
Jean-Baptiste Say  
34470 PEROLS  
FRANCE  
Tel: +33 (0) 467 820 820  
Fax: +33 (0) 467 073 630  
Email: contact@blatchford.fr  
www.blatchford.fr

### **India**

Endolite India Ltd  
A4 Naraina Industrial Area  
Phase - 1  
New Delhi  
INDIA – 110028  
Tel: +91 (011) 45689955  
Fax: +91 (011) 25891543  
Email: endolite@vsnl.com  
www.endoliteindia.com

### **Norway**

Ortopro AS  
Hardangervegen 72  
Seksjon 17  
5224 Nesttun  
NORWAY  
Tel: +47 (0) 55 91 88 60  
Email: post@ortopro.no  
www.ortopro.no